



**Universidad Nacional de Córdoba**  
2019

**Resolución H. Consejo Directivo**

**Número:**

**Referencia:** EXP-UNC:0002313/2019

2° Ord.

VISTO:

La propuesta de cursos obligatorios y optativos dictados durante los períodos de noviembre/diciembre de 2018 y marzo de 2019 para la Carrera de Doctorado en Ciencias Económicas, elevados por la Dirección de la misma;

Y CONSIDERANDO:

Que estos cursos forman parte de la oferta que debe realizarse a los doctorandos como actividades destinadas a completar su formación y a proporcionarle las herramientas teóricas y formativas para la realización de su Tesis, en virtud de lo previsto en el Art. 25, inc. a), punto 2) del Anexo de la Ordenanza HCD N° 512;

Que dichos cursos y asignaciones han sido aprobados por el Consejo de Doctorado en la Reunión de fecha 19 de diciembre del 2018; por ello,

EL HONORABLE CONSEJO DIRECTIVO DE LA  
FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS  
R E S U E L V E:

Art. 1°.- Aprobar los cursos obligatorios y optativos dictados durante los períodos noviembre/diciembre de 2018 y marzo de 2019, y su cuerpo docente para la carrera de Doctorado en Ciencias Económicas, en las Menciones que se consignan:

PERIODO NOVIEMBRE/ DICIEMBRE 2018:

ECONOMÍA Y CIENCIAS EMPRESARIALES - Optativos	Docente	Carga Horaria
Introducción a Series Temporales	Dr. Alejandro Rodríguez	20
Sociología Económica	Dr. Andrés Matta	20
Economía Aplicada a Modelos de Comercio Internacional	Dr. Pedro Moncarz	20
Teoría de Contratos	Dra. María Cecilia Avramovich	20
Modelos de Ecuaciones Estructurales	Dra. Patricia Caro	20
Fundamentos teóricos del Enfoque de la Utilidad de la Información Financiera para la Toma de Decisiones ( Decisión Usefulness)	Dra. Eliana Werbin	20

Sustentabilidad y Responsabilidad Social Empresaria: estado del arte y futuras perspectivas	Dra. Celina Amato	20
---	-------------------	----

PERIODO MARZO 2019:

ECONOMÍA Y CIENCIAS EMPRESARIALES – Obligatorios/Optativos	Docente	Carga Horaria
Epistemología	Dr. Andrés Matta	20
Estadística Aplicada a la Investigación	Dra. Margarita Díaz	20
Métodos de investigación en ciencias económicas. modelos y métodos no- econométricos	Dra. Marcela Porporato	20
Taller de Metodología	Dr. Alejandro Gay	20
Fundamentos Matemáticos para la Microeconomía	Dr. Rodrigo García Arancibia	20
Seminario de Análisis del comportamiento del consumidor (énfasis cualitativo)	Dr. Enrique Bianchi	20
Econometría Espacial	Dr. Marcos Herrera	20
Economía Laboral	Dra. María Inés Berniell	20

Art. 2°.- Asignar a los siguientes docentes de la Facultad de Ciencias Económicas para el dictado de los Cursos que para cada caso se mencionan:

- Estadística aplicada a la investigación: Dra. Margarita Díaz
- Epistemología y Sociología Económica: Dr. Andrés Matta
- Economía Aplicada a Modelos de Comercio Internacional: Dr. Pedro Moncarz
- Teoría de Contratos: Dra. María Cecilia Avramovich
- Modelos de Ecuaciones Estructurales: Dra. Patricia Caro
- Sustentabilidad y Responsabilidad Social Empresaria: estado del arte y futuras perspectivas: Dra. Celina Amato
- Seminario de Análisis del comportamiento del consumidor (énfasis cualitativo): Dr. Enrique Bianchi

Art. 3°.- Comuníquese y archívese.

DADA EN LA SALA DE SESIONES DEL HONORABLE CONSEJO DIRECTIVO DE LA FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL DE CÓRDOBA, A DIECIOCHO DÍAS DEL MES DE MARZO DEL AÑO DOS MIL DIECINUEVE.