



**Universidad Nacional de Córdoba**  
1983/2023 - 40 AÑOS DE DEMOCRACIA

### **Resolución Decanal**

**Número:**

**Referencia:** EX-2020-00123728- -UNC-ME#FCE

---

VISTO:

La renuncia elevada por el Dr. Enrique Carlos Bianchi como Director de Tesis de la doctoranda Lic. Carolina Sánchez, dispuesta por la RD-2019-249-E-UNC-DEC#FCE;

Y CONSIDERANDO:

Que la Dirección de la Carrera de Doctorado en Ciencias Económicas, solicita la designación de nueva Directora y Codirector y nueva Comisión Asesora de Tesis de la doctoranda Lic. Carolina Sánchez;

Que en la 3ª Reunión del Consejo de Doctorado de fecha 1º de junio de 2023, se acordó proponer a la Dra. Carla Rodríguez Sánchez y al Dr. Franco Sancho Esper, respectivamente y recomendar la nueva Comisión Asesora de Tesis que quedará integrada con la Dra. Carla Rodríguez Sánchez, Dr. Juan Manuel Bruno y Dr. Juan José Pompilio Sartori;

Que de acuerdo a lo establecido en los artículos 1º, inc. p) y 3º de la Resolución HCD N° 907/88 (T.O.), el Decanato deberá dar cuenta al Honorable Consejo Directivo de las resoluciones que adopte; por ello,

LA DECANA DE LA FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS  
R E S U E L V E:

Art. 1º.- Aceptar la renuncia elevada por el Dr. Enrique Carlos Bianchi, como Director de Tesis de la doctoranda Lic. Carolina Sánchez dispuesta por la RD-2019-249-E-UNC-DEC#FCE.

Art. 2º.- Designar a la Dra. Carla Rodríguez Sánchez y al Dr. Franco Sancho Esper, Directora y Codirector de Tesis respectivamente de la Lic. Carolina Sánchez (DNI N° 26.422.730), en su condición de estudiante de la carrera de Doctorado en Ciencias Económicas, Mención Ciencias Empresariales.

Art. 3º.- Modificar, en su parte pertinente, el Art. 3º de la RD-2019-249-E-UNC-DEC#FCE y en consecuencia constituir la nueva Comisión Asesora de Tesis de la doctoranda Lic. Sánchez con la Dra. Carla Rodríguez Sánchez, Dr. Juan Manuel Bruno y Dr. Juan José Pompilio Sartori.

Art. 4º.- Comuníquese, dese cuenta al H. Consejo Directivo y archívese.

