



**Universidad Nacional de Córdoba**  
1983/2023 - 40 AÑOS DE DEMOCRACIA

**Resolución H. Consejo Directivo**

**Número:**

**Referencia:** EX-2023- 00940905--UNC-ME#FCA

---

**VISTO:**

La presentación efectuada a Nº de Orden 2, por el Comité Organizador del "XV Congreso Argentino de Graduados en Nutrición" y del "XIX Congreso de la Confederación Latinoamericana y del Caribe de Nutricionistas y Dietistas", por la cual solicitan se declare de interés institucional a los citados eventos, a desarrollarse los días 9, 10 y 11 de mayo de 2024, en modalidad presencial, con sede en el Pabellón Argentina, UNC, Córdoba, Argentina; y

**CONSIDERANDO:**

Que el mencionado Congreso contará con la presencia de profesionales de reconocida trayectoria, ofreciendo un programa científico de gran interés y calidad académica, con la peculiaridad de abordar aspectos concernientes a la sostenibilidad, con acciones tendientes al cuidado del entorno.

Que el programa científico abordará diferentes modalidades como conferencias, mesas de discusión, simposios, paneles, talleres.

Que dicho Congreso tiene como lema: *"Innovación en nutrición para el desarrollo sostenible"*, destacando la novedad y la trascendencia de uno de sus ejes centrales que es *"Nutrición Sostenible"*.

Que existe una estrecha articulación entre la mayoría de los temas que se desarrollarán, con los que se abordan en los programas de las Licenciatura y Tecnicatura en agroalimentos, ambas carreras que se dictan en esta Facultad.

Que los temas presentados para el Congreso se alinean prioritariamente con los ODS 2 "Hambre cero", 3 "Salud y bienestar" y 12 "Producción y consumo responsables".

Que dicha solicitud es avalada por la Secretaría de Extensión de esta Casa.

Por ello

**EL HONORABLE CONSEJO DIRECTIVO DE LA  
FACULTAD DE CIENCIAS AGROPECUARIAS**

**RESUELVE:**

**ARTÍCULO 1º:** Declarar de Interés Institucional la realización del “XV Congreso Argentino de Graduados en Nutrición” y del “XIX Congreso de la Confederación Latinoamericana y del Caribe de Nutricionistas y Dietistas”, a desarrollarse los días 9, 10 y 11 de mayo de 2024, en modalidad presencial, con sede en el Pabellón Argentina, UNC, Córdoba, Argentina. El mencionado Congreso está organizado por el Colegio de Nutricionistas de la provincia de Córdoba, en colaboración con la Federación Argentina de Graduados en Nutrición y la Confederación Latinoamericana y del Caribe de Nutricionistas y Dietistas. Dada la importancia en las temáticas a abordar, se brindará el apoyo y logística de difusión correspondiente, así como también autorización para el uso de los logos Institucionales de la FCA-UNC en la difusión del mismo.

**ARTÍCULO 2º:** Por Mesa de Entradas comuníquese a las Secretarías de Extensión, de Asuntos Académicos, Estudiantiles, de Ciencia y Tecnología, Subsecretaría de Egresados y a los/as interesados/as. Cumplido, Archívese.

DADA EN LA SALA DE SESIONES DEL HONORABLE CONSEJO DIRECTIVO DE LA FACULTAD DE CIENCIAS AGROPECUARIAS A LOS DIEZ DÍAS DEL MES DE NOVIEMBRE DEL AÑO DOS MIL VEINTITRÉS.