

**ESPECIALIZACIÓN Y MAESTRÍA EN ANTROPOLOGÍA**  
**CRONOGRAMA PRIMER CUATRIMESTRE 2024 - CURSOS OBLIGATORIOS**

	<b>MATERIA</b>	<b>ABRIL</b>	<b>MAYO</b>	<b>JUNIO</b>	<b>JULIO</b>
<b>Estudiantes 2do año</b>	<b>Problemática Metodológica de la Investigación Sociocultural I - Dra. Julieta Quirós -</b>	<b>10, 11 y 12</b>	<b>8, 9 y 10</b>	<b>5, 6 y 7</b>	



Universidad Nacional de Córdoba  
2024

**Hoja Adicional de Firmas  
Anexo Firma Ológrafa**

**Número:**

**Referencia:** EX-2024-00058732- -UNC-ME#FFYH

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 1 pagina/s.