



Universidad Nacional de Córdoba
2024

Resolución Decanal

Número:

Referencia: EX-2020-00123728- -UNC-ME#FCE

VISTO:

El pedido elevado por la Dirección de la carrera de Doctorado en Ciencias Económicas, por el cual solicita el reconocimiento de créditos por cursos y/o actividades científico-académicas a la Doctoranda Carolina Sánchez (DNI N° 26.422.730);

Y CONSIDERANDO:

Que el pedido ha sido consensuado en la 1ª Reunión del Consejo de Doctorado con fecha 7 de marzo de 2024 y se efectúa conforme lo establece el Reglamento de la Carrera de Doctorado, aprobado por Ordenanza HCD N° 512; por ello,

LA DECANA DE LA FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS
R E S U E L V E:

Art. 1º.- Otorgar a la Doctoranda Carolina Sánchez (DNI N° 26.422.730), el reconocimiento del siguiente crédito por cursos y/o actividades científico-académicas para la carrera de Doctorado en Ciencias Económicas (Mención Ciencias Empresariales):

Publicación en revistas con arbitraje (Ordenanza HCD N° 512, Art. 25. Ap. b, Inc. 1):

“Sanchez, C., Rodriguez-Sanchez, C., & Sancho-Esper, F. (2023). Barriers and Motivators of Household Water-Conservation Behavior: A Bibliometric and Systematic Literature Review. *Water*, 15 (23), 4114”.

- Un (1) crédito

Art. 2º.- Comuníquese y archívese.

