



Universidad Nacional de Córdoba
2024

Resolución Decanal

Número:

Referencia: EX-2024-00473801- -UNC-ME#FCA

VISTO:

La presentación efectuada a N° de orden 2, por la Prof. Sandra LEONI, Directora a cargo, por la cual solicita autorización para participar con el CORO ESTABLE de la FCA-UNC, a la realización del "Concierto Coral", en la Parroquia Nuestra Señora del Pilar, de la ciudad de Córdoba, el día 28 de Junio de 2024, a las 20 hs.; y

CONSIDERANDO:

Que el mencionado evento cuenta con el aval de la Directora del Área de Cultura y de la Secretaría de Extensión de esta Casa.

Por ello

EL DECANO DE LA FACULTAD DE CIENCIAS AGROPECUARIAS

RESUELVE:

ARTICULO 1º: Autorizar la participación del CORO ESTABLE de la FCA-UNC, a cargo de la Directora, Prof. Sandra Leoni, en la realización del "Concierto Coral de la Parroquia Nuestra Señora del Pilar", de la ciudad de Córdoba, el día 28 de Junio de 2024, a las 20 hs., organizado por "Encuentros Musicales Clásicos", representado por la Sra. Ana Maria Ceballos. Participan además el Coro "Compañía Coral Córdoba", dirigido por Vanesa Montoya y el "Coro del Centro Regional Universitario CCRU-IUA", dirigido por Alejandra Seimandi.

ARTÍCULO 2º: Por Mesa de entradas comuníquese a las Secretarías de Extensión y General, al Área de Cultura y por su intermedio a los interesados. Cumplido. Archívese.

