



**Universidad Nacional de Córdoba**  
2024

**Resolución H. Consejo Directivo**

**Número:**

**Referencia:** MORÁN FAÚNDES- ACTIVIDADES 2023-TAREAS 2024-SOCIOLOGÍA JURÍDICA-EX-2024-00047314 - -UNC-ME#FD

---

**VISTO:**

El expediente electrónico EX-2024-00047314- -UNC-ME#FD, mediante el cual el señor Profesor José Manuel MORÁN FAÚNDES, Legajo N° 51.499, en su carácter de Profesor Ayudante “A” de la asignatura Sociología Jurídica – Cátedra “C” de la carrera de Abogacía de esta Facultad de Derecho de la Universidad Nacional de Córdoba, eleva informe de actividades académicas cumplidas en el año 2023 y plan de tareas 2024;

**Y CONSIDERANDO:**

Que en orden 4 ha producido informe favorable la Profesora Titular de dicha asignatura;

Que en órdenes 5 y 7 de las presentes actuaciones han tomado razón, respectivamente, el Departamento de Coordinación Docente de Estudios Básicos y la Secretaría Académica de esta Facultad;

Que puesto a consideración, fue aprobado por unanimidad;

Por ello;

**EL HONORABLE CONSEJO DIRECTIVO DE LA FACULTAD DE DERECHO DE LA  
UNIVERSIDAD NACIONAL DE CÓRDOBA**

**RESUELVE**

**Artículo 1:** Tomar conocimiento del informe de actividades académicas y plan de tareas presentados por el señor Profesor José Manuel MORÁN FAÚNDES, Legajo N° 51.499, en su carácter de Profesor Ayudante “A” de la asignatura Sociología Jurídica – Cátedra “C” de la carrera de Abogacía de esta Facultad de Derecho de la Universidad Nacional de Córdoba, conforme al siguiente detalle:

**SOCIOLOGÍA JURÍDICA**

MORÁN FAÚNDES JOSÉ MANUEL (Informe actividades 2023 - Plan de Tareas 2024)

**Artículo 2:** Regístrese, hágase saber, dese copia. Gírese al Departamento de Coordinación Docente de Estudios Básicos de esta Facultad. Oportunamente, archívese.

DADA EN SALA DE SESIONES DEL HONORABLE CONSEJO DIRECTIVO DE LA FACULTAD DE DERECHO DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL DE CÓRDOBA, A TREINTA DÍAS DEL MES DE MAYO DEL AÑO DOS MIL VEINTICUATRO.