



Universidad Nacional de Córdoba
2024

Resolución Decanal

Número:

Referencia: EX-2024-00866033- -UNC-ME#FCE

VISTO:

La solicitud de declaración de interés académico presentada en orden 2 para la "21ª Jornada Provincial de Jóvenes Profesionales en Ciencias Económicas", que se llevará a cabo el día 02 de noviembre del corriente año bajo el lema "Desarrollo integral para potenciar la profesión", en el Consejo Profesional de Ciencias Económicas de Santa Fe - Cámara II (Rosario);

Y CONSIDERANDO:

Que el evento fue co-organizado entre el Consejo Profesional de Ciencias Económicas Santa Fe CII y el Colegio de Graduados en Ciencias Económicas de Rosario;

Que cuenta con opinión favorable de la Secretaría de Asuntos Académicos;

Que de acuerdo a lo dispuesto por los Arts.1º inc. g) y 3º de la Resolución HCD Nº 907/88, es facultad del Decanato resolver estos temas debiendo informar al Honorable Consejo Directivo de las resoluciones que adopte; por ello,

LA DECANA DE LA FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS
R E S U E L V E:

Art. 1º.- Declarar de Interés Académico para esta Facultad a la "21ª Jornada Provincial de Jóvenes Profesionales en Ciencias Económicas", que se llevará a cabo el día 02 de noviembre del corriente año bajo el lema "Desarrollo integral para potenciar la profesión", en el Consejo Profesional de Ciencias Económicas de Santa Fe - Cámara II (Rosario).

Art. 2º.- Comuníquese, dese amplia difusión, infórmese al H. Consejo Directivo y archívese.