

---

## **Tipo de trayecto: Módulo**

### **1. Denominación:**

PRODUCCIÓN INDUSTRIAL EN EL SECTOR AUTOMOTRIZ

### **2. Destinatarios**

Personas interesadas en capacitarse en el funcionamiento y los procesos de fabricación de líneas industriales del sector automotriz.

### **3. Requisitos de ingreso**

Estudios secundarios completos, preferentemente de colegios técnicos

### **4. Objetivos de Aprendizajes y Competencias**

- Comprender la automatización de los procesos productivos que garanticen las ventajas competitivas y seguridad laboral.
- Identificar familias de materiales (ferrosos, no ferrosos, polímeros y compuestos) según sus propiedades mecánicas y requerimientos del producto.
- Conocer los diferentes procesos de corte y conformado de materiales.
- Desarrollar un criterio técnico para la selección y aplicación del proceso de soldadura más adecuado.
- Optimizar la fabricación de piezas complejas mediante CNC y manufactura aditiva bajo estándares internacionales.
- Aplicar criterios técnicos en tratamientos térmicos y terminaciones superficiales para cumplir con normativas de calidad.

### **5. Competencia**

- Optimiza el desempeño técnico en el sector automotriz y autopartista nacional mediante la interpretación de sus líneas de producción y tecnologías avanzadas.

## 6. Justificación

Este trayecto formativo ofrece una base estructurada, integrada y aplicada para perfiles técnicos jóvenes, permitiéndoles comprender el diseño, la operación y las tecnologías de una línea de ensamble bajo una lógica industrial global. Al unificar contenidos de automatización, materiales y procesos con ejemplos de la industria real local, material de apoyo e instancias de tutorías, la propuesta resuelve la fragmentación teórica y la brecha con la realidad de la planta, facilitando un lenguaje técnico común con áreas de producción, calidad y proveedores. De este modo, se orienta a fortalecer el desempeño inicial e inserción laboral de perfiles junior en el contexto automotriz y autopartista argentino, vinculando coherentemente los procesos de fabricación con las demandas productivas actuales y los criterios funcionales de aplicación.

### 5. Pertinencia de su dictado en Campus Norte:

El dictado de esta propuesta en Campus Norte potencia la articulación real entre el entorno formativo y el sector industrial actual. Esta iniciativa se enmarca en el Convenio Específico de Cooperación Académica suscripto entre la Universidad Nacional de Córdoba —a través del Prorectorado de Desarrollo Territorial, Campus Norte—, Prodismo S.R.L. y Descar Argentina S.R.L., aprobado mediante la Resolución Rectoral RR-2025-245-UNC-REC. Asimismo, la propuesta se alinea con los principios fundacionales del campus al impulsar la innovación universitaria mediante el uso de herramientas reales de la industria. De este modo, responde a los desafíos de la Cuarta Revolución Industrial formando perfiles con competencias tecnológicas actuales, y acompaña la reconversión laboral a través de un modelo educativo práctico que favorece la empleabilidad inmediata en los sectores productivos.

### 6. Estructura

Los contenidos se organizan en seis unidades temáticas con una carga horaria total de 25 horas. La propuesta adopta una modalidad virtual asincrónica a través de la plataforma Moodle de DESCAR, lo que permite al estudiante gestionar su aprendizaje de manera autónoma. Para ello, cuenta con acceso a material de estudio, lecturas teóricas y videos explicativos que lo acercan a los entornos productivos reales. El recorrido incluye actividades de autoevaluación en cada unidad para verificar la comprensión de los temas antes de avanzar, y concluye con un examen integrador que acredita los saberes alcanzados para la certificación correspondiente.

### 7. Contenidos mínimos de cada unidad:

#### **Unidad 1 – Industria Automotriz y Automatización:**

*Líneas de producción, niveles de automatización y el ecosistema automotriz argentino. Actores clave, normativas vigentes y el impacto de la industria local en el empleo.*

**Unidad 2 – Materiales Industriales:**

*Materiales industriales: desde ferrosos y no ferrosos hasta polímeros y compuestos. Selección según aplicaciones técnicas y requerimientos funcionales específicos.*

**Unidad 3 – Procesos de Corte y Conformado de Materiales:**

*Procesos de corte de materiales como oxicorte, láser, agua y sierra. Conformado en prensas mediante estampado en frío o caliente.*

**Unidad 4 – Procesos de Soldadura en la Manufactura Industrial:**

*Fundamentos, aplicaciones y técnicas para la unión de materiales mediante diversos procesos de soldadura por arco, láser, resistencia y fricción a escala industrial.*

**Unidad 5 – Mecanizado Industrial y Manufactura Avanzada:**

*Mecanizado tradicional y avanzado, abordaje de tecnologías CNC, máquinas transfer, sistemas automáticos y manufactura aditiva para la producción eficiente de piezas de alta complejidad.*

**Unidad 6 – Tratamientos y Terminaciones Superficiales:**

*Tratamientos térmicos y termoquímicos esenciales para modificar propiedades mecánicas. Normativas de rugosidad, dureza y acabados superficiales necesarios para el control de calidad.*

**8. Modalidad de cursado**

El trayecto se desarrolla en modalidad virtual asincrónica a través de la plataforma Moodle de DESCAR. La propuesta pedagógica organiza los contenidos en una secuencia que va desde lo teórico a la aplicación práctica, utilizando videos explicativos y material de lectura como recursos centrales de aprendizaje. La estrategia didáctica se basa en el análisis de casos y la resolución de problemas situados en contextos reales de la industria automotriz y autopartista, promoviendo la construcción significativa del conocimiento y su transferencia al desempeño laboral. El acompañamiento docente se sostiene mediante tutores especializados disponibles para orientar el proceso y atender consultas a lo largo del recorrido formativo.

**9. Cronograma de dictado y Carga horaria total expresada en horas y créditos**

Temas	Carga horaria (h)	
	Lectiva	Trabajo autónomo
Unidad 1: Industria Automotriz y Automatización	2	2
Unidad 2: Materiales Industriales	2	2
Unidad 3: Procesos de Corte y Conformado de Materiales	2	2

Unidad 4: Procesos de Soldadura en la Manufactura Industrial	2	2
Unidad 5: Mecanizado industrial y manufactura avanzada	2	2
Unidad 6: Tratamientos y terminaciones superficiales	2	2
Evaluación final integradora	-	1
	12	13
Carga Horaria Total	25 horas	
Total de Créditos Académicos	1 crédito	

### 11. Nómina de equipo directivo y de docentes

Nombre	CV	N.º de DNI	Email	Teléfono	Temas que dicta en la propuesta
Martin Payen	<a href="#">CV</a>	93761076	mpayen@dececcodiseno.com	2644479904	Consultas

### 12. Modalidades de evaluación (parcial y final)

**Evaluaciones parciales por unidad:** Al finalizar cada unidad temática, la plataforma ofrecerá un cuestionario de opción múltiple diseñado como una herramienta de autoevaluación y retroalimentación inmediata. Este recurso permitirá a los estudiantes verificar la comprensión de los contenidos abordados, identificar fortalezas y consolidar conocimientos de manera autónoma antes de avanzar en el trayecto.

**Evaluación final integradora:** Al completar las seis unidades temáticas, se habilitará un examen final bajo la modalidad de cuestionario de opción múltiple con alcance integral. Esta instancia está diseñada para que los estudiantes articulen de manera sistémica los pilares del módulo —desde la automatización y selección de materiales hasta los procesos de manufactura y acabados—, garantizando la consolidación y acreditación de las competencias exigidas por la industria actual y los estándares de certificación de Campus Norte.

### **13. Requisitos de aprobación:**

Aprobación de las evaluaciones parciales y la evaluación final integradora.

### **14. Bibliografía:**

Los contenidos se fundamentan principalmente en la capitalización de la experiencia y aprendizajes desarrollados a lo largo de la trayectoria de DESCAR ARGENTINA y de PRODISMO (know-how propio).

### **15. Cupo**

No existe cupo mínimo ni máximo.

### **16. Recursos y habilidades necesarias para el cursado, en virtud de las modalidades definidas.**

Para realizar el trayecto se requieren habilidades básicas en informática y ofimática: manejo elemental de archivos, carpetas y navegación en entornos digitales. Computadora personal con conectividad a internet estable para acceder a la plataforma Moodle.

## MODELO DE CERTIFICADO

El Campus Norte de la Universidad Nacional de Córdoba

Certifica que (APELLIDO Y NOMBRE COMPLETO)

DNI xxxxxxxxxxx

ha finalizado el MÓDULO

### PRODUCCIÓN INDUSTRIAL EN EL SECTOR AUTOMOTRIZ

aprobado por Resolución ...XXXX., con una carga horaria de 25 (veinticinco) horas reloj,  
equivalente a 1 crédito académico.

Por tal motivo se certifica el logro de los objetivos de aprendizaje que favorecen el  
desarrollo de la siguiente competencia:

**Optimiza el desempeño técnico en el sector automotriz y autopartista nacional  
mediante la interpretación de sus líneas de producción y tecnologías avanzadas.**

Córdoba, ... de ..... de 2026

Firma Directora Académica

Firma Prorector